

Трудове навчання

ТЕСТИ

для учнів 7-9 класу

Тести для учнів 7-9 класу. Завдання укладені відповідно до вимог чинної програми загальноосвітньої школи з трудового навчання.

Посібник призначений для учнів та вчителів загальноосвітніх шкіл

Миколаєнко А.Є.

Трудове навчання (7-9 клас): Тести. - Я.: Вид-во «ТОВ Яготинська друкарня», 2020.-36с.

УДК 373.78

© Миколаєнко А.Є.

Зміст

Технологія обробки деревини (7-9 клас)	4
Технологія слюсарної обробки металів (7-9 класи)	
№1	16
№2.....	26
Використана література	35

ВАРІАТИВНИЙ МОДУЛЬ

** - Правильна відповідь*

Технологія обробки деревини

7-9 клас

- 1.** Як називається внутрішній шар кори?
 - а) смола;
 - б) луб;*
 - в) ефір.
- 2.** Як називають здатність чинити опір руйнуванню від механічних зусиль?
 - а) міцність;*
 - б) твердість;
 - в) зносостійкість.
- 3.** Як називається безладне розміщення волокон деревини?
 - а) завилькуватість;*
 - б) тріщини;
 - в) сучки.
- 4.** Як називається ступінь насичення деревини водою?
 - а) в'язкість;
 - б) твердість;
 - в) вологість.*
- 5.** Здатність деревини проводити електричний струм.
 - а) вологість;
 - б) електропровідність;*
 - в) твердість.
- 6.** Як називається розрив деревини вздовж волокон?
 - а) тріщини;*
 - б) завилькуватість;
 - в) сучки.
- 7.** Як називається необрізна частина зовнішньої поверхні колоди?

а) обапіл;*

б) торець;

в) ребро.

8. Лінія перетину двох суміжних граней.

а) ребро;*

б) обапіл;

в) грань.

9. Тонкий листовий деревний матеріал, який виготовляють із кряжів або брусів струганням чи луценням колоди?

а) шпон;*

б) ДВП;

в) ДСП.

10. Який інструмент застосовують для розмічання, перевірки прямих кутів?

а) столярний кутник;*

б) столярна лінійка;

в) рейсмус.

11. Піломатеріал товщиною до 100 мм і шириною, не більшою подвійної товщини.

а) брус;

б) дошка;

в) брусок.*

12. Піломатеріал товщиною до 100 мм і шириною, більшою подвійної товщини.

а) брус;

б) дошка;*

в) брусок.

13. Інструмент, який призначений для утворення шорсткості, що значно збільшує поверхню склеювання при облицьовуванні?

а) шпунтубель;

б) цинубель;*

в) кальовка.

14. На чому виконують правку залізка рубанка?

а) на дрібнозернистому бруску;*

б) на електроточилі;

в) на точилі.

15. Як називається інструмент для обробки фальців і четвертей під час профільного стругання?

а) фальцгобель;*

б) цинубель;

в) кальовка.

16. Як називається у пиломатеріалів поздовжня широка сторона сортименту?

а) ребро;

б) пласть;*

в) кромка.

17. Щоб деревина не гнила, її обробляють токсичними для грибів речовинами
-...

а) антисептиками;*

б) фарбами;

в) лаками.

18. Як називається бічна грань шипа?

а) торець;

б) щічка;*

в) вушко.

19. Яке шипове з'єднання деталей показане на малюнку?

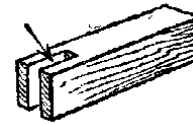


а) прямим стиком;*

б) косим стиком;

б) простим накладним замком.

20. Як називається цей паз на торці деталі?

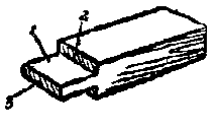


а) провушина;

б) гніздо;*

в) шип гнізда.

21. Елементи шипа:

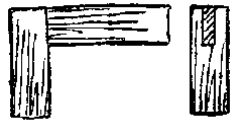


а) 1 – щічка, 2 – заплічик, 3 – торець;*

б) 1 – заплічик, 2 – торець, 3 – щічка;

в) 1 – торець, 2 – щічка, 3 – заплічик.

22. Як називається це шипове з'єднання?

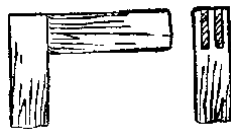


а) кутове серединне з одинарним наскрізним шипом;*

б) кутове кінцеве з відкритим наскрізним подвійним шипом;

в) кутове кінцеве із закритим наскрізним одинарним шипом.

23. Як називається це шипове з'єднання?

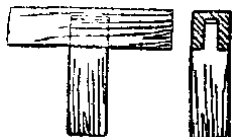


а) кутове одинарне з відкритим наскрізним шипом;

б) кутове кінцеве з відкритим наскрізним подвійним шипом;*

в) кутове кінцеве з відкритим наскрізним одинарним шипом.

24. Як називається це шипове з'єднання?

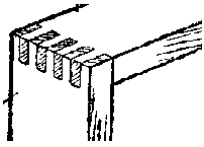


а) кутове серединне на шип одинарний глухий;*

б) кутове серединне з шипом “ластівковий хвіст”;

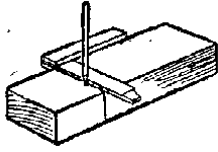
в) кутове кінцеве з відкритим наскрізним одинарним шипом.

25. Як називається це шипове з'єднання?



- а) кутове ящикове з прямими відкритими шипами;*
- б) кутове кінцеве з відкритими одинарними шипами;
- в) кутове кінцеве з відкритими наскрізними шипами.

26. Яка операція показана на малюнку?

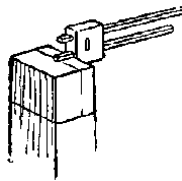


- а) перевіряють кутником прямий кут;
- б) по кутнику та мітці проводять лінії на гранях;
- в) кутником та олівцем проводять прямий кут.*

27. Як повинен входити шип в провусину?

- а) вільно;
- б) з зазором;
- в) щільно.*

28. Яка операція показана на малюнку?



- а) розмітка паралельних ліній рейсмусом;*
- б) проведення риски на гранях;
- в) проведення риски на площині.

29. Де при розмітці шипового з'єднання ставиться знак (X)?



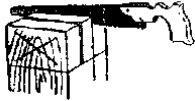
- а) на грані бруска;
- б) на торці бруска;
- в) на деревині, яка підлягає видаленню.*

30. Для якої деталі виконана розмітка, що показана на малюнку?



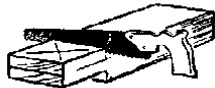
- а) для шипа;*
- б) для провухини;
- в) для вушка.

31. Яка операція показана на малюнку?



- а) запилювання торця шипа;
- б) запилювання заплечиків шипа;
- в) запилювання елементів шипа.*

32. Визначте що виготовляють за таким способом?



- а) заплечник шипа;
- б) провухину;
- в) шип.*

33. Що таке довбання?

- а) вирізання круглих гнізд в деталях;
- б) вирізання круглих отворів в деталях;
- в) прямокутних отворів в деталях ударно-різальним інструментом.*

34. Як називається ручний інструмент для видовбування неглибоких гнізд, отворів, пазів, зняття матеріалу невеликої товщини?

- а) долото;
- б) стамеска;*
- в) зензубель.

35. Як називається ручний інструмент для видовбування отворів, гнізд, пазів?

- а) долото;*
- б) стамеска;
- в) зензубель.

36. Де правильно вказаний ударно-різальний інструмент?

- а) стамески;
- б) стамески і долото;
- в) долото.*

37. Як називається це пристосування?



- а) шаблон для перевірки кута заточування;*
- б) шаблон;
- в) деталь з вирізами.

38. Для чого призначене долото?

- а) для зачищення ребер бруска;
- б) для зачищення нерівностей;
- в) для довбання отворів.*

39. Яка операція показана на малюнку?



- а) правка стамески на бруску;*
- б) перевірка стержня стамески;
- в) перевірка леза стамески.

40. Для чого призначена ця стамеска?



- а) для зачищення нерівностей;
- б) для зачищення нерівностей і довбання;*
- в) для довбання отворів.

41. Яким інструментом виконується зачистка?

- а) долотом;
- б) стамескою;*
- в) будь-яким із них.

42. Яким ручним інструментом користуються при ручному свердлінні?

- а) коловоротом та дрилем;
- б) коловоротом та електродрилем;
- в) рейсмусом та коловоротом.

43. Яка операція показана на малюнку?

- а) довбання;*
- б) зачищення;
- в) рубання.



44. Яким інструментом виконується операція, що показана на малюнку?

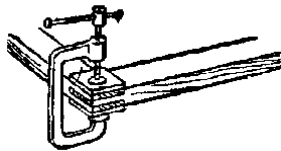


- а) стамескою і молотом;
- б) долотом і молотом;
- в) долотом і киянкою.*

45. Що забороняється при роботі стамескою?

- а) притискати заготовку до грудей і тримати її на колінах;*
- б) направляти стамеску від себе;
- в) направляти стамеску на себе і тримати її на колінах.

46. Яка операція показана на малюнку?



- а) шипове з'єднання затиснуто струбциною;*
- б) попереднє збирання шипового з'єднання;
- в) шипове з'єднання затиснуто рейсмусом.

47. Чим можна підсилити кутове шипове з'єднання?

- а) розмірами шипа;
- б) нагелем на клею;*

в) зменшенням кількості клею, який наноситься.

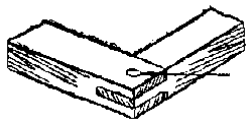
48. Які верстати використовуються на виробництві для довбання?

а) довбальні і фугувальні

б) довбальні;*

в) фугувальні;

49. Чим скіплюється ця деталь?



а) шуруп;

б) шкант;

в) нагель.*

50. Які бувають клеї для склеювання деревини?

а) синтетичні і тваринного походження;*

б) тваринного, рослинного походження і синтетичні;

в) тваринного, рослинного походження.

51. Назвіть види клеїв тваринного походження?

а) глютиновий, казеїновий;*

б) глютиновий, синтетичний;

в) казеїновий, синтетичний.

52. В якому вигляді виробництво виготовляє казеїновий клей?

а) у вигляді плиток;

б) у вигляді дробленого матеріалу;

в) в порошкоподібному сипучому вигляді.*

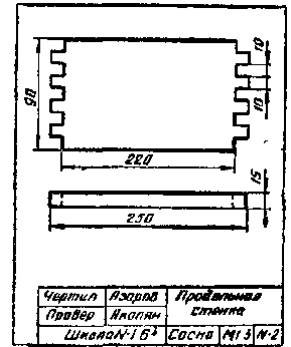
53. Який клей найбільш водостійкий?

а) синтетичний;*

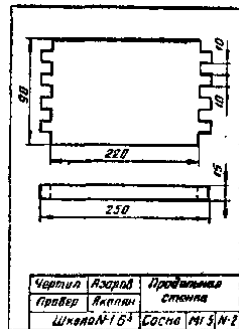
- б) казеїновий;
- в) глютиновий.

54. Які габаритні розміри виробу показані на кресленні?

- а) 250X15X90;*
- б) 250X10X90;
- в) 220X15X90.



55.3 якого матеріалу виготовлений виріб?

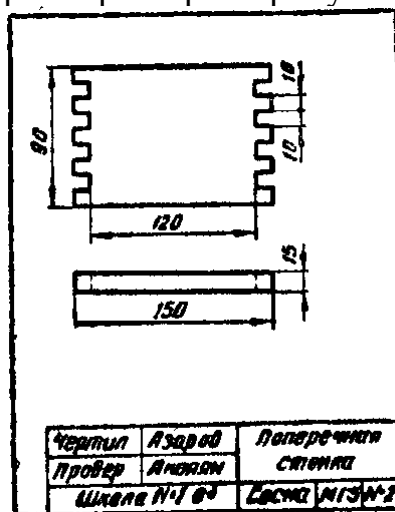


- а) із сосни;*
- б) із берези;
- в) із піхти.

56.3 чого починається виготовлення ящика?

- а) з вивчення креслення;
- б) з вивчення креслення і підбору матеріалу;*
- в) з обробки матеріалу.

57. Які габаритні розміри виробу?



- а) 120X15X90;

б) 150X15X90;*

в) 150X10X90.

58. Скільки вимірів можна виконати зразу штангенциркулем?

а) шість;

б) чотири;

в) один.*

59. Як називається розмір, який враховує обидва види похибок (виготовлення і вимірювання)?

а) дійсним;*

б) точний;

в) вимірювальний.

60. Рейка або брусок з пом'якшеною кромкою. Їх застосовують для кріплення скла, дзеркал.

а) фільонка;

б) штапик;*

в) фаска.

61. Півкругла виїмка в деталі, яка може мати як декоративне, так і функціональне призначення.

а) фільонка;

б) галтель;*

в) фальц.

62. Як називається поверхня, яка утворюється зрізом гострого ребра?

а) фільонка;

б) штапик;

в) фаска.*

63. Кромка деталі з виїмкою, яка має профіль у вигляді кута з нерівними сторонами.

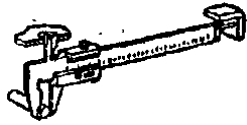
а) фільонка;

б) фальц;*

в) фаска.

- 64.** Як називається зона трудових дій одного робітника або групи робітників?
- а) робоче місце;*
 - б) місце верстатника;
 - в) зона робітника.
- 65.** Як називається алгебраїчна різниця між одним із граничних розмірів і відповідним номінальним розміром?
- а) допуск;
 - б) відхилення;*
 - в) посадка.
- 66.** Кінцева операція при виготовленні виробів із деревини.
- а) оздоблення;
 - б) опорядження;*
 - в) фарбування.
- 67.** Наклеювання рисунка, набраного із кусочків шпону різних порід деревини, на поверхню виробу.
- а) інтарсія;
 - б) інкрустація;
 - в) маркетрі.*
- 68.** Як називається встановлений час виконання технологічної операції одним або кількома виконавцями?
- а) норма часу;*
 - б) критерії часу;
 - в) година виконання.
- 69.** Як називається речовина, що застосовують для заповнення пор, виправлення дефектів деревини?
- а) ґрунтовка;*
 - б) клей ПВА;
 - в) дерев'яна шпаклівка.

70. Вимірювання яких розмірів показано на малюнку?



- а) зовнішнього діаметра і глибини паза
- б) зовнішнього і внутрішнього діаметрів і глибини паза;*
- в) внутрішнього діаметра і глибини паза.

Технологія слюсарної обробки металів

7-9 клас

№1

Розмічання

1. Як називається інструмент, призначений для грубих вимірювальних лінійних розмірів?
 - а) вимірювальна металева лінійка;*
 - б) глибинна лінійка;
 - в) площина металева лінійка.
2. Який інструмент призначений для вимірювання зовнішніх розмірів з точністю 0,01 мм?
 - а) штангенглибономір;
 - б) штангенциркуль;
 - в) мікрометр.*
3. Як називається інструмент призначений для вимірювання внутрішніх діаметрів деталей, який поширений ремонтному виробництві?
 - а) індикаторний нутромір;*
 - б) штангенглибономір;
 - в) мікрометр.
4. Як називається інструмент для нанесення рисок на поверхню заготовки, що розмічається?
 - а) рисувалка;*
 - б) рейсмус;

в) циркуль.

5. Який інструмент застосовують для нанесення заглибин на попередньо розмічених лініях?

а) кернер;

б) рисувалка;*

в) циркуль.

6. Як називається ступінь відповідності фактичного розміру тому розміру, який зазначено на кресленні деталі?

а) шорсткість обробки;

б) взаємозамінність;

в) точність обробки.*

7. Як називається позитивна різниця між розмірами вала і отвору до складання деталей (розмір вала більше розміру отвору)?

а) натяг;*

б) посадка;

в) зазор.

8. Як називається позитивна різниця між розмірами отвору і вала (розмір отвору більше розміру вала)?

а) посадка;

б) натяг;

в) зазор.*

9. Як називається набір сталевих каліброваних за товщиною пластинок (від 0,03 до 1 мм)?

а) різьбоміри;

б) щуп;*

в) шаблон.

10. З якої товщини листової сталі виготовляють шаблони?

а) 1,5...3 мм;*

б) 8,5...11 мм;

в) 14,5...24 мм.

Різання металу

1. Які потрібні рухи для виконання процесу різання?
 - а) головний і допоміжний;*
 - б) другорядний і головний;
 - в) основний і другорядний.
2. Як називається інструмент призначений для різання листового металу товщиною до 1 мм?
 - а) стругання;
 - б) ручні ножиці;*
 - в) кусачки.
3. Як називається основне обладнання для виконання слюсарних робіт?
 - а) слюсарний верстак;*
 - б) комбінований верстак;
 - в) столярний верстак.
4. Як називається інструмент для розрізання товстих листів, штабового, круглого та іншого профільного матеріалу?
 - а) ручні ножиці ;
 - б) кронциркуль;
 - в) ножівка.*
5. Для зменшення тертя в процесі різання металу ножівкове полотно змащують...
 - а) салідолом;
 - б) синтетичним маслом;
 - в) графітним маслом.*
6. Кусачками розрізають дріт діаметром до
 - а) 5 мм ;
 - б) 3 мм;*
 - в) 6 мм.

Випрямлення і гнуття металів

1. Як називається операція, в процесі якої усуваються дефекти заготовок і деталей: угнутість, опуклість, хвилястість, жолоблення, викривлення?

- а) випрямляння;*
- б) гнуття;
- в) різання.

2. В якому стані легше випрямляти метал?

- а) газоподібному і гарячому;
- б) холодному і гарячому;*
- в) холодному і газоподібному.

3. Який метал найлегше випрямляти?

- а) тонколистовий метал;*
- б) листовий метал;
- в) метал квадратного профілю.

4. Який пристрій використовують при гнутті листового металу?

- а) прес;
- б) лещата;
- в) пристрій для гнуття.*

5. Виконуючи гнуття заготовки, що потрібно визначити перш за все?

- а) креслення;
- б) розміри;*
- в) габаритні розміри.

Рубання металів

1. Як називається малопродуктивна і трудомістка операція, точність рубання низька, в межах 0,5-1,0 мм?

- а) рубання;*
- б) гнуття;
- в) різання.

2. Як називається слюсарна операція, при якій із заготовки або деталі знімається шар металу?

- а) зубило;*
 - б) молоток;
 - в) машинні лещата.
3. Як називається інструмент з вузькою різальною кромкою для вирубування вузьких пазів і канавок?
- а) зензубель;
 - б) крейцмельсель;*
 - в) мейсель.
4. Від чого залежить продуктивність і якість роботи слюсаря ?
- а) від ваги молотка;
 - б) від прийомів рубання;*
 - в) від кута загострення зубила.
5. З якої сталі виготовляють слюсарне зубило?
- а) Ст. 8;
 - б) 2 Ст.45А;
 - в) У7А.*
6. Яка товщина стружки повинна бути при чорновому рубанні металу?
- а) 2 – 3,5 мм;
 - б) 1,5 – 2 мм;*
 - в) 1,8 – 1,9 мм.
7. Яка товщина стружки повинна бути при чорновому рубанні металу?
- а) 1,5 – 3,5 мм;
 - б) 0,5 – 0,7 мм;*
 - в) 1 – 1,9 мм.

Обпилювання металів

1. Як називається процес різання металу за допомогою ?
- а) обпилювання;*
 - б) різання;
 - в) шабрування.
2. Як називається напилок малих розмірів з дрібною насічкою?

а) зензубель;

б) крейцмельсель;

в) напилек.*

3. Як називається сталевий брусок певного профілю і довжини, на поверхні якого є насічка?

а) зензубель;

б) крейцмельсель;

в) напилек.*

4. Під яким кутом роблять одинарну насічку на напилках?

а) $70^\circ - 80^\circ$.*

б) $65^\circ - 70^\circ$;

в) $45^\circ - 60^\circ$.

5. Виберіть з якої марки сталі виготовляють напилки.

а) У10;*

б) Ф30Ст;

в) Ст.10

Свердління, зенкування, зенкерування і розвірчування отворів

1. Як називається один із видів одержання та обробки отворів різанням за допомогою свердла?

а) свердління;*

б) зенкерування;

в) зенкування.

2. Ручні дрилі бувають з однією і швидкостями обертання свердла.

а) п'ятьма ;

б) двома;*

в) трьома.

3. Виберіть, з якої марки сталі виготовляють свердла.

а) У15А;

б) Ф19Ст;

в) Р9.*

4. Як називається операція по обробці готових отворів, одержаних свердлінням, штампуванням або відливанням, з метою надання їм суворо циліндричної форми, більшості точності і кращої чистоти поверхні?

- а) свердлінням;
- б) зенкуванням;
- в) зенкеруванням.*

5. Як називається інструмент, який використовують під час зенкування?

- а) свердло;
- б) зенкер;
- в) зенківка.*

6. Як називається обробка отворів, одержаних литтям, штампуванням або свердлінням, для надання їм циліндричної форми, підвищення точності та якості поверхні?

- а) свердлінням;
- б) зенкеруванням;*
- в) зенкуванням.

7. Як називається інструмент, який використовують під час зенкерування?

- а) зенківка;
- б) зенкер;*
- в) зенківка.

8. Щоб зменшити спрацювання різального інструмента і підвищити якість оброблювального отвору, свердління проводять із застосуванням мастильно-охолоджувальної рідини -

- а) солідолу;
- б) емульсії;*
- в) масла.

9. Як називається інструмент, який використовують під час розвірчування?

- а) зенківка;
- б) зенкер;
- в) розвертка.*

10. Як називається операція по обробці готових отворів, одержаних свердлінням або зенкеруванням, для надання їм більшої точності і кращої чистоти поверхні?

- а) розвірчуванням;*
- б) зенкеруванням;
- в) зенкуванням.

Нарізування різьби

1. Метричні різьби поділяються на різьби з великим кроком і

- а) різьби з дрібним кроком;*
- б) різьби з малим кроком;
- в) різьби з комбінованим кроком.

2. Для нарізування різьби необхідно, щоб просвердлений отвір був

- а) меншого отвору;
- б) великого отвору;
- в) потрібного отвору.*

3. Як називається найбільша відстань між крайніми зовнішніми точками, виміряна в напрямі, перпендикулярному до осі різьби?

- а) внутрішній діаметр;
- б) зовнішній діаметр;*
- в) крок різьби.

4. Як називається інструмент для нарізування внутрішньої різьби при ручній обробці металів?

- а) мейселем;
- б) мітчиком;*
- в) плашкою.

5. Як називається інструмент для нарізування зовнішньої різьби при ручній обробці металів?

- а) реєром;
- б) мітчиком;
- в) плашкою.*

6. З якої сталі виготовляють мітчики?

- а) У10А;
- б) Ст.20;*
- в) 12ФХВ10.

Шабрення і притирання

1. Як називається операція по зняттю з поверхонь з деталей дуже тонких стружок металу спеціальними різальними інструментами?

- а) шабер;*
- б) притир;
- в) різання.

2. Лудіння може здійснюватися двома методами: натиранням або....

- а) азотуванням;
- б) зануренням;*
- в) притиранням.

3. Як називається процес з'єднання металевих частин за допомогою розплавлених металів і сплавів, які називають припоями?

- а) лудінням;
- б) паянням;*
- в) зварюванням.

4. З якого основного компонента складається паста ГОї ?

- а) окису золота;
- б) окису срібла;
- в) окису хрому.*

5. З якої сталі виготовляють шабери?

- а) низько вуглецевої;
- б) високовуглецевої інструментальної;*
- в) швидкорізальної.

Лудіння і паяння

1. Як називається операція покриття металевих поверхонь тонким шаром олова?
 - а) лудінням;*
 - б) паянням;
 - в) клепанням.

2. За формулю різальних частин шабери поділяються на плоскі, тригранні і
 - а) круглі;
 - б) фасонні;*
 - в) конусні.

3. Як називається операція обробки поверхні з високою точністю, що виконується за допомогою абразивних матеріалів у вигляді порошків, які змішуються з мастильними, або за допомогою спеціальних паст?
 - а) шабрення;
 - б) притирання;*
 - в) доведення.

4. Які спеціальні матеріали, що застосовують при паянні для видалення плівки окису і запобіганню окисленню металів в процесі паяння?
 - а) діоксиди;
 - б) припої;
 - в) флюси.*

5. Як називаються тугоплавкі сплави на основі міді, срібла та інших металів?
 - а) дуже тверді сплави;
 - б) тверді сплави;*
 - в) крихкі сплави.

Клепання і склеювання

1. Як називається з'єднання двох або кількох деталей за допомогою заклепок?
 - а) клепанням;*
 - б) паянням;
 - в) лудінням.

2. Заклепкові з'єднання бувають рухомі....

- а) надійні;
- б) нерухомі;*
- в) тверді.

3. Як називаються шви, що виготовляються при виготовленні різних баків для зберігання при невеликих тисках рідин і газів?

- а) міцно-щільні;
- б) щільні;*
- в) міцні.

4. З якої сталі виготовляють обтискачі?

- а) низько вуглецевої;
- б) високовуглецевої інструментальної;*
- в) швидкорізальної.

5. Ремонт деталей за допомогою склеюючи матеріалів складається з таких основних операцій: підготовка поверхонь, підготовка латок, підготовка клею і

- а) зварюванням;
- б) склеюванням;*
- в) паянням.

№2

Розмічання

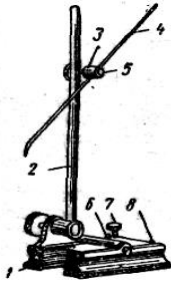
1. Розмітка – це...

- а) нанесення на заготовку контурних ліній;
- б) нанесення контурних ліній на заготовку, що вказують межу її обробки;
- в) нанесення на заготовку контурних ліній майбутнього виробу за кресленням або готовим зразком.

2. Виберіть інструмент для розмітки.

- а) рисувалка, циркуль, кутик, лінійка, рейсмус;
- б) молоток, кернер, шаблон, зубило, рисувалка;
- в) рисувалка, штангенциркуль, зубило, ножиці.

3. Як називається інструмент зображений нижче?



- а) циркуль;
- б) рейсмус;

в) штангенрейсмус.

4. Накернення слід проводити:

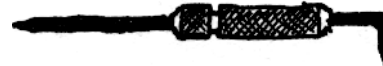
- а) в процесі розмітки;
- б) коли вся розмітка закінчена;
- в) варіант а і б

5. Розмічальні лінії наносяться в наступному порядку...

- а) горизонтальні, вертикальні, похилі, кола, дуги, заокруглення;
- б) кола, дуги, заокруглення, похилі, вертикальні, горизонтальні;
- в) горизонтальні, вертикальні, кола, дуги, похилі, заокруглення.

6. Як називається рисувалка зображена на малюнку?

- а) кругла;
- б) рисувалка з відігнутих кінцем;
- в) рисувалка з вставною голкою;
- г) кишенькова.



Рубання

1. Рубання металу – це...

- а) слюсарна операція, що дає можливість різальним (зубилом крейцмейселя) та ударним (слюсарним молотком) інструментами виділяти зайві шари металу із заготовки або розрубувати її на частини;
- б) видалення зайвих частин із заготовки, великих нерівностей, зняття гострих кутів;
- в) розрубання заготовки на частини, та вирубування вузьких канавок;

2. Як називається даний інструмент?



- а) зубило;
- б) крейцмейсель;
- в) канавкове зубило.

3. Який кут загострення зубила рекомендується для рубання твердих матеріалів (тверда сталь, бронза, чавун)?

- а) 35°;
- б) 60°;
- в) 70°.

4. Як називається цей інструмент?

- а) слюсарний молоток з квадратним бойком;
- б) слюсарний молоток з круглим бойком;
- в) киянка.



5. Рубання на плиті виконують...

- а) звичайним слюсарним зубилом;
- в) зубилом, різальна кромка якого має невелику випуклість;
- в) канавковим зубилом.

6. При зніманні стружки із заготовки наносять...

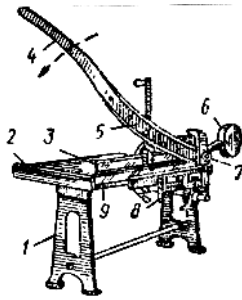
- а) плечовий удар;
- б) ліктьовий удар;
- в) кистьовий удар.

Різання

1. Різання – це...

- а) поділ заготовки на частини за допомогою інструменту;
- б) відділення частини заготовки різальним інструментом від сортового металу або листового металу;

2. Як називається цей інструмент?



- а) малогабаритні силові ножиці;
- б) важільні ножиці;
- в) махові ножиці.

3. Ручна слюсарна ножівка складається з...

- а) станка (рамки) ножівкове полотно, нерухома головка, хвостовик, рукоятка, рухома головка, натяжний гвинт з гайкою, штифти;
- б) чавунна станина, стіл, нерухомий ніж, верхній рухомий ніж, ножетримач з противагою;
- в) скоба, гвинтовий ричаг, три дискові різці, прижимний рухомий кронштейн.

4. З якої сталі виготовляють ножівкові полотна?

- а) У 10 А та У 12, У 12 А, Р 9;
- б) Ст 3, Ст. 4, Ст. 10;
- в) У7, У7 А, У8, У8 А.

5. Обпилюванням називається...

- а) операція з обробки металів та інших матеріалів зняттям стружки;
- б) операція з обробки зайвого шару металу;
- в) операція з обробки металів та інших матеріалів зняттям незначного шару напилками вручну, або на обпилювальних верстатах.

6. Напилки - це...

- а) сталевий брусок певного профілю певної довжини, на поверхні якого є нарізи, що утворюють западини і гостро заточені зубці;
- б) найпростіший різальний інструмент, у якого форма клина виражена особливо чітко.

7. Напилки першого класу називають:

- а) бархатними;

в) личкувальними;

в) драчовими.

8. Напилки з подвійною (перехресною) насічкою застосовують...

а) для обробки твердих сплавів;

б) для твердих металів з великим опором різанню;

в) для обробки м'яких металів;

г) для обробки кольорових металів.

9. Таровані напилки належать до...

а) напилків загального призначення;

б) напилків спеціального призначення;

в) обертових напилків;

г) великих надфілів.

10. Припуск на обпилювання залишають від...

а) 0,5 до 0,25 мм;

б) 0,25 до 1 мм;

в) 1 до 1,5 мм;

г) 2 до 3,5 мм.

Свердління, зенкерування та розвертання отворів.

1. Свердлінням називається...

а) утворення отворів зняттям стружки у суцільному матеріалі за допомогою різального інструмента - свердла, якому надають обертального та поступального руху відносно його осі;

б) утворення отворів за допомогою різального інструмента.

2. Для свердління сталі застосовують свердла з кутом нахилу канавки...

а) 5° ;

б) $5^\circ \dots 10^\circ$;

в) $18^\circ \dots 30^\circ$;

г) 35° .

3. Для свердління крихких металів застосовують свердла з кутом нахилу канавки...

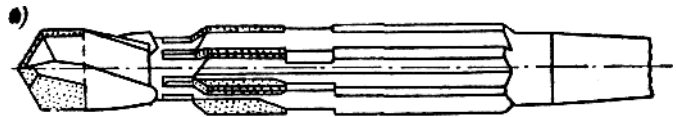
- а) $5^{\circ} \dots 10^{\circ}$
- б) $16^{\circ} \dots 21^{\circ}$
- в) $22^{\circ} \dots 25^{\circ}$
- г) 35° .

4. Свердла з прямими канавками застосовують...

- а) для свердління отворів у крихких металів;
- б) для свердління отворів у в'язких металів;
- в) для свердління отворів у твердих металів.

5. Залежно від напрямку гвинтових каналів свердла поділяють на:

- а) спіральні;
- б) свердла з прямими канавками;
- в) праві та ліві;
- г) перові.



6. Назвіть інструмент.

- а) центрове свердло;
- б) свердло оснащене пластинками з твердих сплавів;
- в) комбіноване свердло.

7. Зенкеруванням називається...

- а) утворення отворів зняттям стружки у суцільному отворі;
- б) процес збільшення попередньо просвердлених отворів;
- в) процес обробки циліндричних та конічних необроблених отворів у деталях зенкерами та отворів попередньо просвердлених з метою збільшення їхнього діаметра.

8. Розвертання це...

- а) процес чистової обробки отворів;
- б) процес чистової обробки отворів, який забезпечує точність за 7...9 квалітетом шорсткість поверхні $Ra\ 1,25 \dots 0,63$;
- в) проміжна обробка отворів спеціальним інструментом.

Нарізування різьби

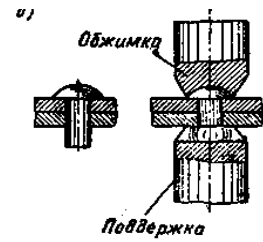
1. Нарізуванням різьби називається...
 - а) її утворення за допомогою спеціального інструмента;
 - б) її утворення за допомогою зняття стружки на зовнішніх і внутрішніх поверхнях заготовок деталей;
 - в) операція, яка виконується зі зняттям стружки або методом накатування, в результаті якого утворюються гвинтові канавки на циліндричних та конічних поверхнях.
2. Деталь із внутрішньою різьбою називається...
 - а) гайка;
 - б) шайба;
 - в) гвинт;
 - г) шпилька.
3. Профіль різьби залежить від
 - а) кроку різьби;
 - б) зовнішнього діаметру;
 - в) форми різальної частини інструмента, яким нарізується різьба.
4. За числом ниток різьби поділяються на:
 - а) метричну, дюймову, трубну
 - б) однозахідні, багатозахідні;
 - в) круглу, упорну, трапецоїдну, циліндричну трикутну, прямокутну.
5. Як позначається метрична різьба з дрібним кроком...
 - а) M24 на 1,5;
 - б) M20;
 - в) труб. 3/3".

Клепання

1. Клепанням називається...
 - а) слюсарна операція по з'єднанню двох деталей;
 - б) слюсарна операція по з'єднанню двох або кількох деталей;
 - в) процес з'єднання двох або кількох деталей за допомогою заклепок.

2. Який метод клепки зображено на малюнку?

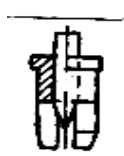
- а) механізований;
- б) прямий (або відкритий);
- в) зворотній (або закритий).



3. При клепанні можуть статися дефекти,- зміщення замикаючої головки,- причиною цього є...

- а) скошено або нерівно обрізано торець стержня;
- б) діаметр отвору більший за діаметр стержня;
- в) отвір просвердлено косо.

4. Назвіть тип заклепки



- а) заклепка з осердям;
- б) з пів потайною головою;
- в) з плоскою головою.

Шабрення, притирка та доводка

1. Шабренням називається...

- а) процес зняття зайвого шару металу;
- б) операція зняття з поверхонь деталей дуже тонкого шару металу;
- в) операція зняття з поверхонь деталей дуже тонкого шару металу спеціальним; різальним інструментом з метою забезпечення герметичності з'єднань.

2. Як називається цей інструмент?



- а) тригранний шабер;
- б) шабер з радіусним загостренням;
- в) дисковий шабер.

3.Притирка це...

- а) обробка деталей спеціальним інструментом;
- б) чистова обробка деталі;
- в) обробка деталей, що працюють у парі, для забезпечення контакту її робочих поверхонь.

4. Доводка це...

- а) чистова обробка, яка здійснюється абразивним порошком
- б) чистова обробка деталей, з метою одержання точних розмірів і малої шорсткості поверхонь, яка здійснюється абразивним порошком або пастами
- в) обробка деталі за допомогою спеціального інструменту.

5. Паста ГОИ це...

- а) твердий абразивний матеріал;
- б) м'який абразивний матеріал;
- в) штучний абразивний матеріал.

6. Тонка (мікродрібна) паста застосовується...

- а) для остаточної обробки, нею знімається припуск в тисячні частки міліметра;
- б) для остаточної обробки, нею знімається припуск в сотні частки міліметра;
- в) для знімання шару металу завтовшки в кілька десятих часток міліметра.

Паяння, лудіння

1. Паяння це...

- а) процес виготовлення нероз'ємного з'єднання;
- б) технологічний процес з'єднання металів в твердому стані припоями, утворюючи паяний шов;
- в) процес виготовлення нероз'ємного з'єднання матеріалів з нагріванням нижче температури їх автономного плавлення (змочування, розтікання) заповнення, зазора між ними розплавленим припоєм і зчеплення їх при кристалізації шва.

2. Флюси для м'яких припоїв – до них належать...

- а) хлорид цинку;
- б) бура;
- в) борна кислота.

3. Вальцювання труб це...

- а) операція розширення внутрішнього діаметру кінців труб;
- б) операція по згинанню труб в холодному стані;
- в) операція по згинанню труб в гарячому стані.

4. Лудіння це...

- а) процес покриття поверхні деталі тонким шаром розплавленого припою;
- б) процес виготовлення нероз'ємного з'єднання;
- в) процес покриття поверхні деталі тонким шаром розплавленого припою з метою захисту їх від корозії, підготовка деталі до паяння.

ВИКОРИСТАНА ЛІТЕРАТУРА

1. Гушулей Й.М. Основи деревообробки: Пробний навч. посібник для учнів 8-9 кл. серед. загальноосвіт. шк.-К.: Освіта, 1996.-144 с.
2. Єрмолов Л.С., Поліський А.Я. Ремонтно-слюсарна справа: Посібник для підготовки сільських механізаторів. – К.: Врожай, 1969. – 304 с.
3. Миколаєнко А.Є. Оцінювання результатів навчальної діяльності. Матеріалознавство та технології конструкційних матеріалів // Методичні орієнтири. Трудове навчання в школі.- Х.: Вид. група «Основа». - 2009.-№ 11(11), листопад. - с.13-15
4. Миколаєнко А.Є. Тестові завдання з розділу «Техніка і технологічні процеси виготовлення виробів із конструкційних матеріалів». 9 клас // Творчий підхід. Трудове навчання в школі. - Х.: Вид. група «Основа». - 2010.-№ 9(21), вересень. - с.35-41
5. Миколаєнко А.Є. Тестові завдання. Ручна обробка металів. 5-9 класи // Тематичне оцінювання. Трудове навчання. - К.: Вид-во «Шкільний світ».- 2009.- № 10 (22), жовтень.- с.19-21
6. Трудове навчання : Орієнтовні календарно-тематичні плани: Варіативні модулі: 7-9 класи / За заг. ред. Н.І. Боринець; упоряд. Л.Рак.-К.: Шк. Світ, 2012 с. – (Бібліотека «Шкільного світу»)

7. Трудове навчання. Технічні види праці: Підручник для 7 кл. загальноосвіт.навч. закл. / Б.М. Терещук, В.І. Туташинський, В.К. Загорний. – К.: Генеза, 2007.- 240 с.: іл.
8. Трудове навчання. Технічні види праці: підручник для 8 кл. загальноосвіт.навч. закл. / Б.М. Терещук, В.І. Туташинський, В.К. Загорний. – К.: Генеза, 2008.- 242 с.: іл.-Бібліогр.: с.265-268
9. Трудове навчання: Навчальний підручник для 7 кл. серед. шк./ В.М. Мадзігон, А.І. Воловиченко, Г.Є. Левченко та інш.- 2-ге вид., перероб.-К.: Освіта, 1996.- с.146-199